

Physica MCR reométer család

A Physica reométerek több éves fejlesztésének eredménye az új Physica MCR reométer sorozat, amely mind tudásában, mind megjelenésében a reológiai mérőeszközök felső kategóriájába tartozik.

Ház és forma: egyszerű és kifinomult. Ergonómiailag és funkcionálisan is az volt a cél, hogy különböző rendszerek, kiegészítők könnyű cseréjét, beépítését tegye lehetővé. Nagyfokú mechanikai és termikus stabilitás. Nagy munkaterület biztosítja a minta egyszerű betöltését.

Légcsapágy és motor: páratlan precizitás. A szinkron motorral történő súrlódásmentes meghajtás lehetővé teszi a pontos mérést a rotációs és oszcillációs vizsgálatok során.

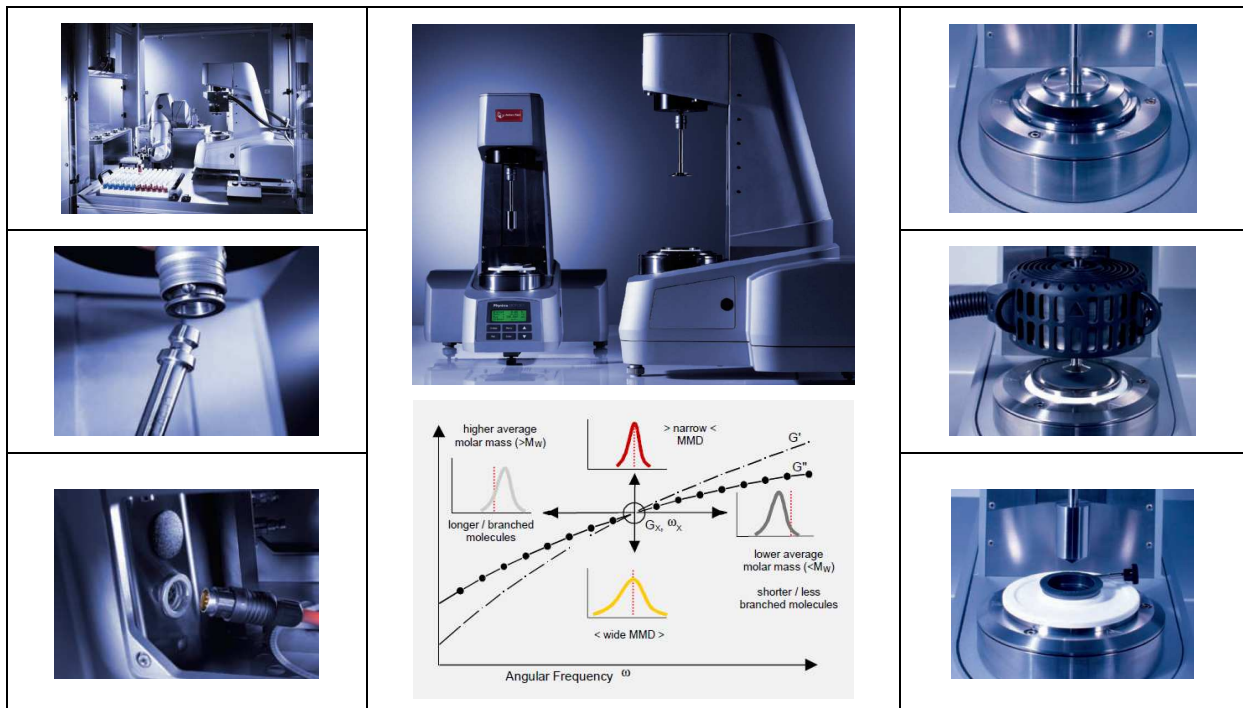
Toolmaster™: egyedi és hibamentes. Forradalmian új, teljesen automatikus eszköz és konfiguráció felismerő rendszer.

TruGap™: mérési távolság szabályozás és folyamatos állítás mérés közben

Geometriák: különböző mérőrendszerek széles választéka. Rotációs és oszcillációs mérési elv (hengeres: DIN53019/ISO 3219, kúp-lap és lap-lap: DIN53018/ISO 3219)

Hőmérséklet ellenőrzött technológia: minimális hőmérséklet gradiens, pontos hőfok beállítás. A lefedett hőmérséklet tartomány -150°C -tól $+1000^{\circ}\text{C}$ -ig

Software: vezérelt nyírősebesség (CSR), nyírófeszültség (CSS), folyáspont, folyáshatár, CREEP teszt, oszcillációs (dinamikus nyírású) mérés, amplitúdó és frekvencia pásztázás oszcillációs (dinamikus nyírású) mérés, amplitúdó és frekvencia pásztázás

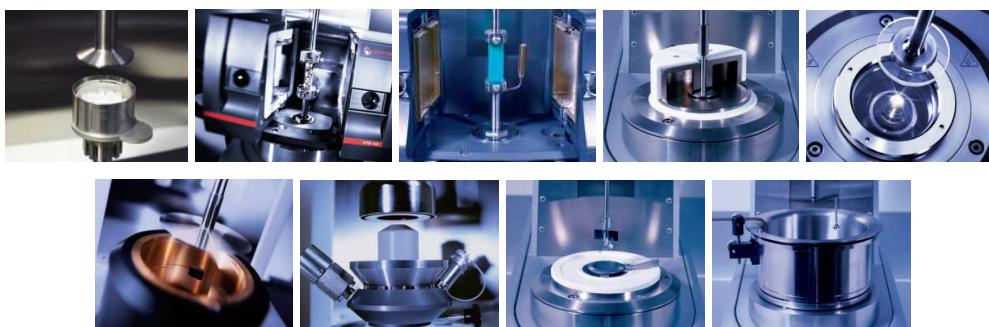


Működési leírás:

A **Toolmaster™** teljesen automatikus eszköz és konfiguráció felismerő rendszer soha nem látott egyszerűséget jelent a mérés kivitelezésében. Nem szükséges a készüléket és a szoftver „felkonfigurálni”, elég csak a mérési és kiértékelési körülményekkel foglalkozni. A vezérlő szoftverbe épített **RheoManager** ebben is sokat segít, egyszerűen alkalmazzuk az alapbeállításokat, és már láthatjuk a minta bizonyos tulajdonságait. A beépített **Analysis** menüpont jó mérés esetén azonnal megadja a kiértékelés eredményét, vagy nem megfelelő beállítás esetén kiírja, hogy a beállított értékek nem megfelelőek. Ha ennél is több információ szükséges, akkor a kiértékeléshez használt matematikai függvényekről részletes leírás található irodalmi hivatkozással együtt.

Specifikáció:

	Egység	MCR51	MCR101	MCR301	MCR501
csapágy		golyós		lég	
min. nyomaték	μNm	250	0,5	0,1	
max. nyomaték	mNm	125		200	230
nyomaték felbontás	μNm	0,1	0,002	0,001	
belső szög felbontás	μrad	0,012			
min sebesség (CSS)	1/min	10 ⁻⁵	10 ⁻⁶	10 ⁻⁷	
min sebesség (CSR)	1/min	10 ⁻³	10 ⁻⁴	10 ⁻⁶	
max sebesség	1/min	3000			
min frekvencia	Hz	10 ⁻⁴		10 ⁻⁵	
max frekvencia	Hz	100			
normál erő	N	---	0,1-30	0.01-50	
normál erő felbontás	N	---	0,02	0,002	
Toolmaster		X			
hőmérséklet	°C	-150 ... +600			-150 ... +1000
méret (W x D x H)	mm	440x600x620			440x600x720
súly	kg	43			50



Anton Paar Hungary Kft.
8200 **Veszprém**, Tüzér u. 71/I.
Tel.: 88/590-390, Fax: 88/590-391
Internet: <http://www.anton-paar.hu/>